

 **NILAN**[®]
THE WAY TO NATURE



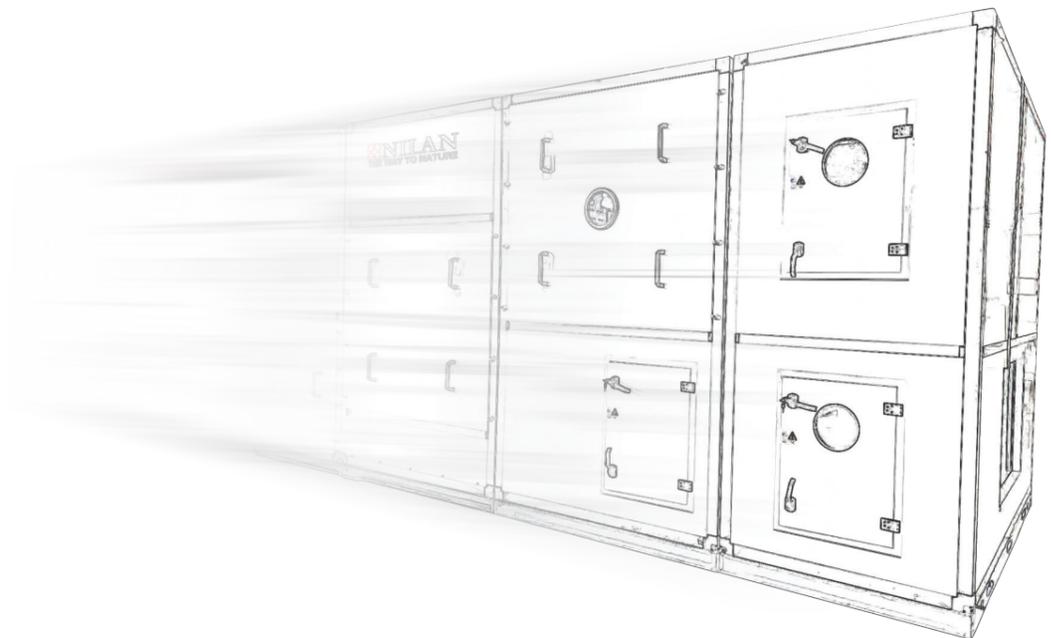
Tel: 0574-88138642 83065088

Fax: 86-574-88138429

E-mail: info@nilanchina.com

www.nilanchina.com

服务热线: 400-1014-678



大型集中式组合型—— 双冷源新风调湿机组

Twin Energy Source Air Handling Unit



我们倡导节能环保的生活方式, 支持联合国可持续发展计划!

加入联合国ActNow运动——立即行动, 和奈兰一起守护我们赖以生存的家园!

THE NILAN BRAND AND ITS LOGO ARE REGISTERED TRADEMARKS. ALL GRAPHIC MATERIAL APPEARING IN THIS CATALOGUE IS THE PROPERTY OF NILAN. THE USE OF REPRODUCTION IN PART OR IN FULL OF THIS CATALOGUE WITHOUT THE PRIOR PERMISSION OF NILAN STRICTLY FORBIDDEN.

NILAN的品牌及其商标均已注册, 此目录中所有的图片材料均为NILAN所有。没有NILAN公司的允许, 任何使用、复制本样本部分或全部内容的行为都是不允许的。

上海奈兰环境系统科技有限公司
Shanghai Nilan Environmental System Technology Co., LTD

全屋空气系统世界品牌
新风、净化、制冷、供暖、除湿、热水六位一体机组的发明者
致力于建筑内热管理、节能和控制技术研究50年以上

奈兰
以“为自然和人类的和谐统一而设计，
致力于人类舒适健康的居住环境与自然融为一体。”为使命
倡导绿色节能
支持国家“3060”战略
支持联合国可持续发展目标
支持联合国ActNow运动

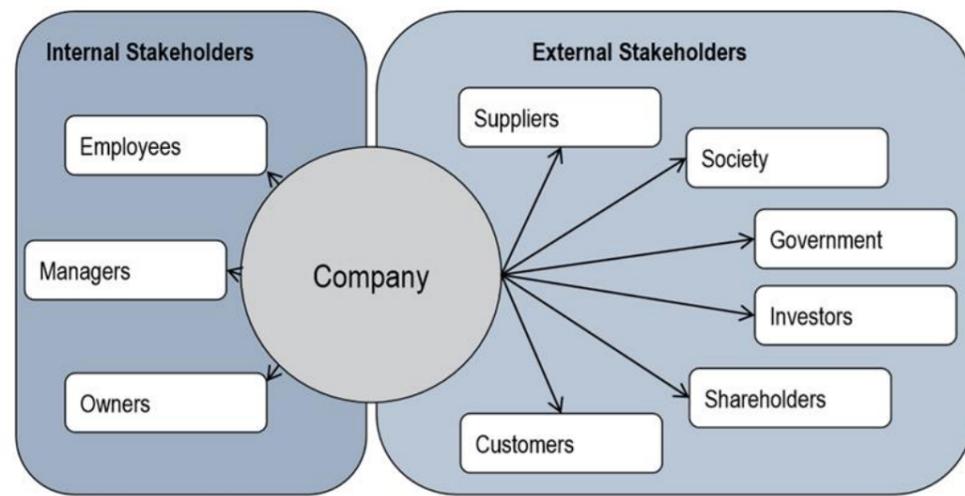


用低碳科技 守护绿色未来

【社会责任】 CSR

NILAN奈兰长期践行人、地球和利益三极可持续发展战略,倡导人与自然的和谐统一。NILAN奈兰感恩社会倡导并带领员工、合作伙伴、投资者践行慈善,履行道德标准和社会职责。奈兰已经加入联合国可持续发展目标计划,并践行自己的承诺。

Nilan actually practiced the Three Pillar Model of Sustainability: People, Planet and Profit and advocate the harmony and unity between man and nature. NILAN advocates and leads employees, partners and investors to implement active philanthropy strategy and ethic codes. Nilan has joined the United Nations Sustainable Development Goals program and is living up to her commitments.



THE GLOBAL GOALS

For Sustainable Development



空气健康 舒适 绿色节能



◎ 德国奈兰国外部分合作伙伴

- | | |
|--|--|
| Belgium
New Energy Technics
+32 524 14961 | Malaysia
Blondal Stada (M) Sdn Bhd
+6035569 1560 |
| Czech Republic
BN Union S.R.O.
+42 283 920031 | Poland
Termitech A. T Jaroszewicz
+6035569 1560 |
| France
C.S.M. ASPIRATION
Drome
+33 625 776151 | Israel
Shav Net LTD
+972 9 950 5555 |
| Germany
HERZ G.M.B.H.
+49 8453 331177 | Portugal
Litoral Vac
+35 191 7699 655 |
| Greece
Unique Solution
+302 1082 11770 | Tunisia
+21671809205 |
| Ireland
Gerard James Rowley
+35 086 326 1664 | United Kingdom
ALLERGY PLUS
+44 192 6612690 |
| Israel
Shav Net LTD
+972 9 950 5555 | Italy
SACH ITALY
+34 91 633 34 93 |

◎ 德国奈兰国内部分合作伙伴



NILAN奈兰，源于1972年的德国，专注建筑内热环境，是全球新风系统、热泵、毛细管辐射系统、被动房环境技术的生产服务商。奈兰中国总部在上海，是国家高新技术企业，拥有宁波、湖州两大研发和制造基地，其中浙江湖州绿建科技产业园，从事智慧楼宇控制、建筑能源研究和热舒适系统研发和制造，园区拥有70000平方米的整装生产车间、500平体验展厅、并与中国建科院联合打造的风量试验室、生物模拟试验室，半消音实验室以及全球第一个新风热回收、除湿、热泵、空调一体式双焓差实验室。奈兰湖州也是中国建筑研究院低碳建筑研究中心所在地。

(高新技术企业证书)



品质认证

品质理念Quality philosophy:
产品是建筑的一部分,产品寿命追随建筑寿命。



质量管理、环境管理、职业健康安全体系认证



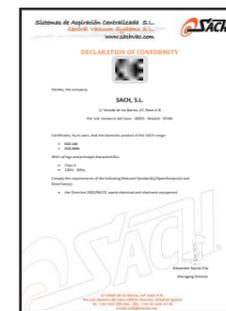
3C认证



专利证书



CE证书



PHI被动式建筑证书



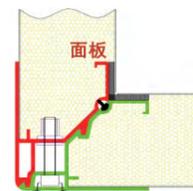
航空技术设计的检修门

应用航空技术设计的检修门整体发泡成型，强度高，变形量小，双重刀口密封无泄漏，同时配有安全泄压装置保证检修门的安全操作。



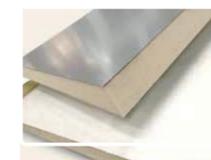
优异的箱体机械性能

强度高，漏风率低



保温性能佳

箱体面板由低导热系数的聚氨酯和内外双层钢板一次性发泡成型，发泡密度 $\geq 50\text{kg/m}^3$ ，具有良好的保温隔热和降低噪音的性能，箱体保温性能可达到欧标EN1886 T2等级。



先进的制造工艺

箱体内部拼接平整无缝隙，无灰尘沉积死角。保证机组在运行过程中将冷凝水排尽而不滋生细菌，完全满足洁净和卫生标准的要求。



双进风高效离心风机

严格检测，寿命更长



智能控制大屏

触摸式控制大屏
界面精美，操作简单

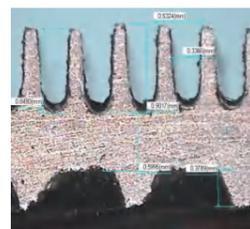
高密闭型过滤器框架

专业设计的过滤器框架能够最大程度保证过滤段的性能，过滤器旁通泄漏率能够达到欧标EN1886最高等级（F9）。



高效水冷冷凝器

总换热系数比普通高效
换热管高40%。



高可靠涡旋压缩机

全高压腔结构，效率高
内部油分离技术，更可靠
吸排气通道优化设计
高强度超静音壳体设计

苛刻的质量检测

- ★ 运行试验：性能及可靠性必须达到或超过国家标准；
- ★ 耐久试验：运行时间不得少于720小时；
- ★ 运输试验：各种路况，运输2000公里以上；
- ★ 盐雾耐腐蚀试验：框架钣金及不锈钢螺栓盐雾试验时长500小时；



中国建筑科学研究院有限公司成立于1953年，2000年由科研事业单位转制为科技型企业，隶属于国务院国有资产监督管理委员会，是全国建筑行业最大的综合性研究和开发机构。

德国奈兰联合中国建科院倾力打造绿奈兰湖州建科技实验中心，其中包含风量试验室、生物模拟试验室，半消音实验室以及全球第一个新风热回收、除湿、热泵、空调一体式双焓差实验室。

双焓差实验室可同时模拟室内侧和室外侧的环境，两侧的温湿度独立控制，同时可以根据用户的要求扩展其功能，实现对更多空调设备的热工性能测试。半消音室可为各种空调设备的噪声测试提供一个自由场或半自由场空间的低噪声测试环境，满足用户对于空调设备噪声测试的需求。

智能控制

多目标优化控制技术

结合压缩机能效、噪音特性，控制压缩机输出能力，实现压缩机低噪音高效运行。

梯次保障技术

为保证系统一直工作在最佳状态，在系统出现异常时采用了梯次保障技术，进行降额运行控制，避免故障发生。

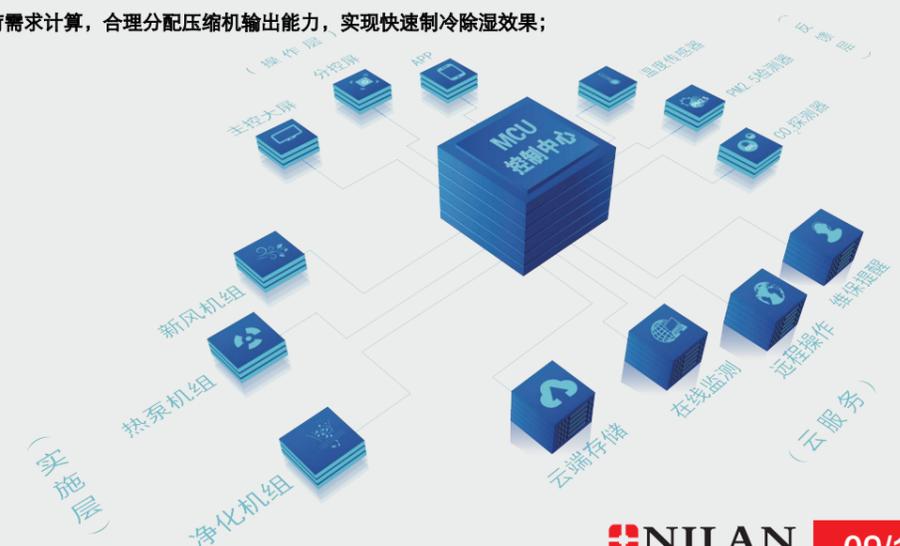
模糊控制技术

重要的控制逻辑采用模糊控制 如调频，膨胀阀开度等。快速、可靠、收敛范围广、稳定性高。通过增加了系统稳定性，如大幅降低压力波动等措施，减小了部件动作次数，大幅提升关键部件寿命。

冷媒管路储液技术(PUMP-DOWN)

利用冷媒管路储液技术，可将多余液态冷媒贮存在管路中。确保停机后压缩机干燥启动，不带液。

- 先进的高精度恒温恒湿专用控制器；
- 标配4.3寸触摸屏，人性化的人机对话界面，界面美观，操作直观，简单易读；
- 可选配防火、侦烟、漏水报警器；
- 可选配支持LonWorks、Modbus、BACnet™协议的接口卡接入楼宇智控系统（BMS）；
- 可选配物联网模块，支持远程查看机组状态。
- 精确的冷媒分流技术：采用合理的冷媒分流技术，确保每个回路中的冷媒充分换热；
- 压缩机输出能力最优化控制技术：结合压缩机不同频率的能效特性，控制压缩机输出能力，使压缩机运行在较高能效的频率段；
- 快速制冷除湿技术：精确的负荷需求计算，合理分配压缩机输出能力，实现快速制冷除湿效果；

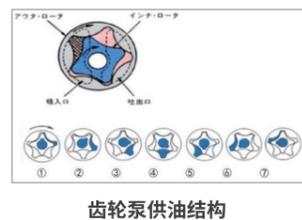
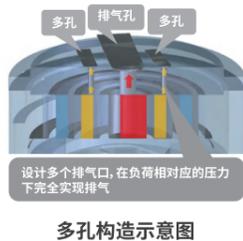


——采用国际知名品牌涡旋压缩机

多孔结构+齿轮泵供油结构

低能耗革新技术

多孔构造技术：通过配置多孔阀片减少过压缩损失，提升在部分负荷条件下的性能——性能确保。
 齿轮泵供油结构（非压差供油）：不依赖压差供油，可保证低压比长期稳定运行——可靠性确保。

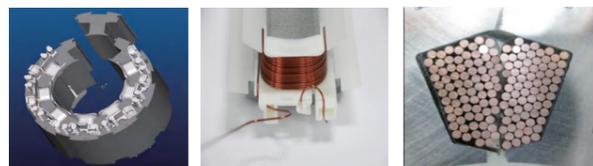


大容量对应支点轴承

采用该技术，在轴承可靠性高的基础上，可承载转速上限及负荷上限扩展，实现了压缩机的大容量化。仅使用1台变频压缩机，即可大幅提高系统的空间效率。



压入组装型分割铁芯马达



采用改马达，可以整齐、规则地配置卷线，提高槽满率，实现马达小型化、大转矩、高效率、高可靠性。

低环温对应增焓技术

抑制排气温度并确保足够的能力。该技术不仅拓宽了压缩机的运转范围，也提高了系统的能力。可用于水机、热泵、冷冻冷藏等领域。

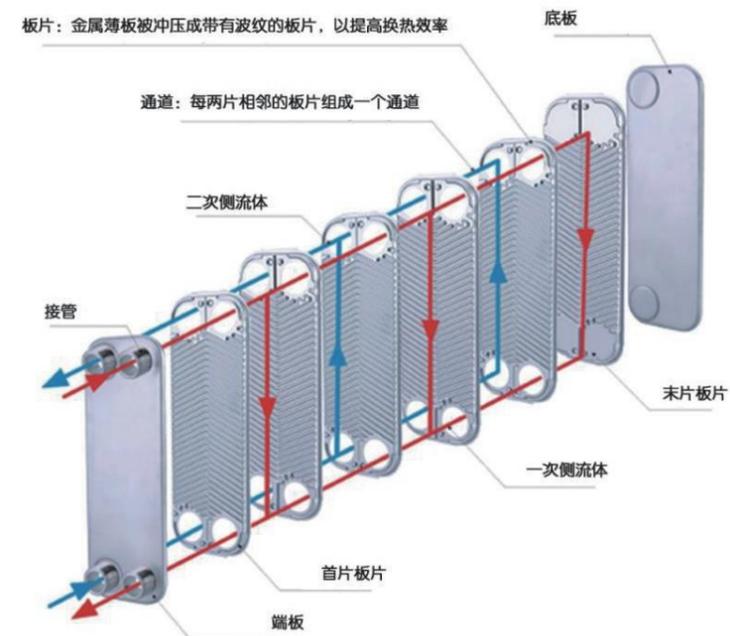
可选配日立品牌压缩机

日立于1983年发明制造出全球第一台空调用涡旋压缩机，30余年来始终引领着涡旋压缩机的技术潮流。



——钎焊板式换热器

通过把不锈钢薄板压制成入字形波纹状每两张板片之间放一张纯铜(99.9%)组装后在真空钎焊炉中一次焊接而成。在应用中热侧和冷侧介质交替进入各板片之间，从而达到换热的目的。



钎焊板式换热器的特点：

1、结构紧凑
使用薄板片换热系数高

2、经久耐用
能承受高温(225C)和高压(45bar)采用真空钎焊消除热应力

3、重量轻
仅相当于管壳式换热器的20~30%

4、污垢系数低
高湍流降低了污垢系数，从而减少了清洗次数

5、滞液量少
钎焊板式换热器在制冷系统中，同样的制冷量充氟量远小于壳管换热器，在热回收行业所需水量也远小于壳管换热器。

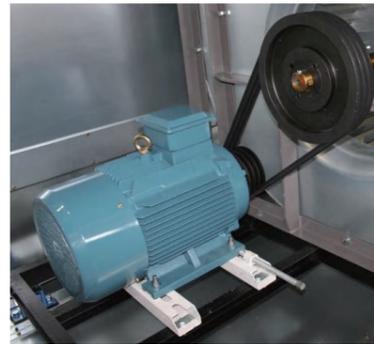
6、结构灵活
可做双回路或多流程结构。

——双进风高效离心风机

进口轴承，平均寿命达10万小时；
严格的动平衡检测；
美国AMCA认证的风机。



采用带有Taper Lock（锥套自锁紧式）
皮带轮及窄V带；
节能且寿命长；
拆装方便。



可选配EBM风机，无皮带磨损粉尘；
叶片 + 电机壳，铝合金；
支架喷涂；
没有蜗壳，方便清洁；

电机为全封闭结构，，安装于与刚性结构相连的滑动轨道上，电机的基座可调整，风机与电机定位于一个共同底座，并配有减振架。弹簧减振装置设有消声垫及调平螺栓。

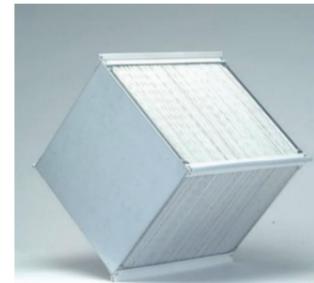
出风口与箱体采用柔性软接头连接，风机段设有检修门，或可制作方便拆卸的检修面板，其尺寸可完全将风机、电机拉出箱体外。

注:根据用户需要

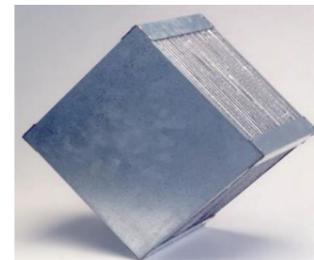
1.风机可选配无蜗壳、机翼、直联、单进风；

2,电机可选配单速2极、4极、6极、双速、三速及变频电机。

——高效节能热回收装置（可选）



全热回收板式热交换器：全热效率
高达65%（高防腐、高分子吸湿膜）



铝制板式热回收器：显热效率高达70%
聚丙烯板式热回收器：显热效率高达80%
（高防腐）



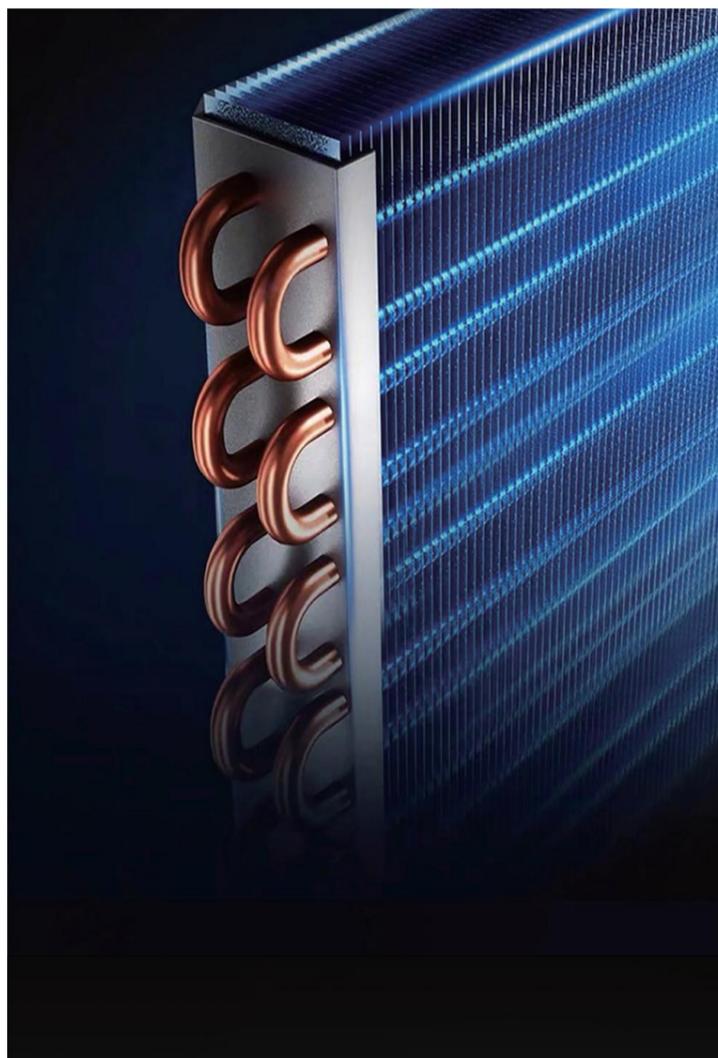
转轮式热回收器：全热效率高达80%



热管式热回收器：显热效率高达70%

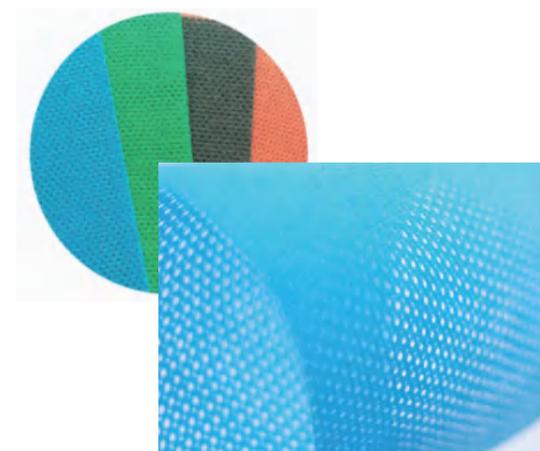
——冷凝热回收技术

采用热泵型冷凝热回收技术，在额定工况下，热回收效率可 $\geq 65\%$ ；
夏季通过回风热回收功能的同时，可兼顾送风温度的再热，
冬季通过回风热回收功能同时，兼顾加湿水加热，提高加湿效率。



——无菌加湿技术

不锈钢抗菌防霉型高分子纳米聚酯纤维膜加湿器，搭配湿度传感器及可靠的加湿控制算法，精准加湿、防霉，寿命更长，可选配短波UVC紫外有效杀菌后，送入室内的空气品质更洁净更健康。



该膜是由有机PET长丝纤维、高吸湿粘胶纤维和高比表面积的高分子聚酯纤维复合而成。

具有高吸水性、优异的自我清洗能力、无毒、抗菌防霉及（蒸发比表面大）水分与空气间最大的接触表面积等优点。

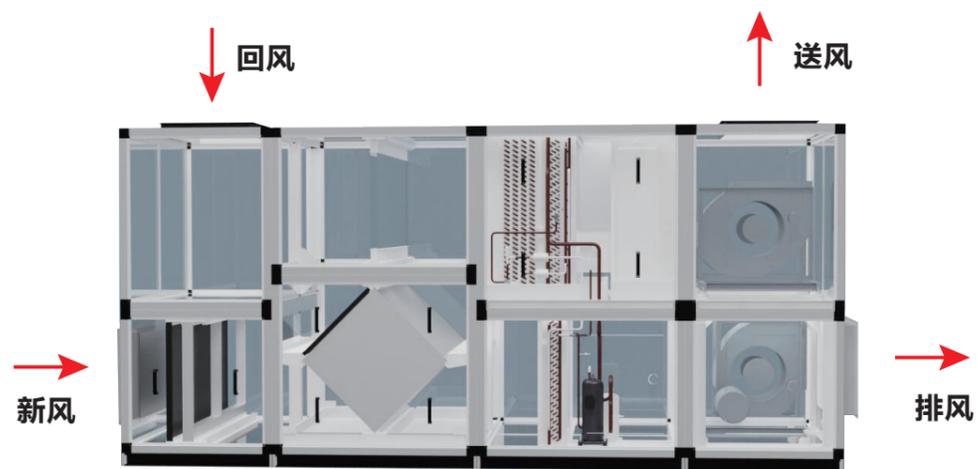
该材料配合W型折叠结构，可以同时控制水流与气流垂直交叉流动的方向，并提供水流与气流间最大的接触面积，实现了迅速的自然蒸发，加湿效率高（根据整机测试，加湿性能较普通纳米纤维纸膜提高45%），这种结构提供了稳定强度的同时也保证了很好的自身清洁效果。

外部框架壳体及布水器采用不锈钢材料，无生锈导致空气污染隐患，且寿命更长。

整体易维护，可水洗，寿命大于1.3万小时。

——维护便利

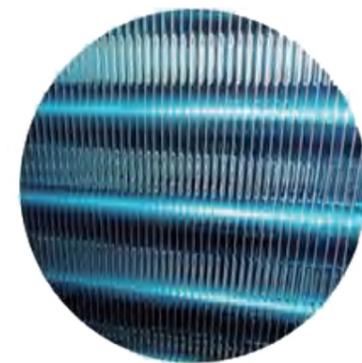
1.采用下进上回的结构布局，便于后期新风侧滤网的高频次维护。



2.高密封性可视观察窗和箱体内LED照明灯配置，随时掌握维护节点。



——高效风侧换热技术

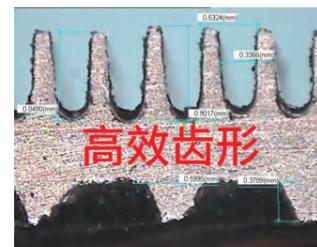
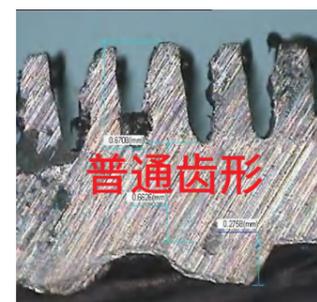


采用强化传热技术，
比普通盘管总热传系数提高67%；
亲水性耐腐铝，
凝结水膜薄、换热效果好、风阻小。

高效内螺纹换热管



亲水波纹双桥换热鳍片



高效水冷冷凝器

高效冷凝管：总换热系数比普通高效
换热管高40%。

管壳式设计：便于维护清洗，避免
板式换热器结构上的不足。

高效过滤

——微静电净化技术

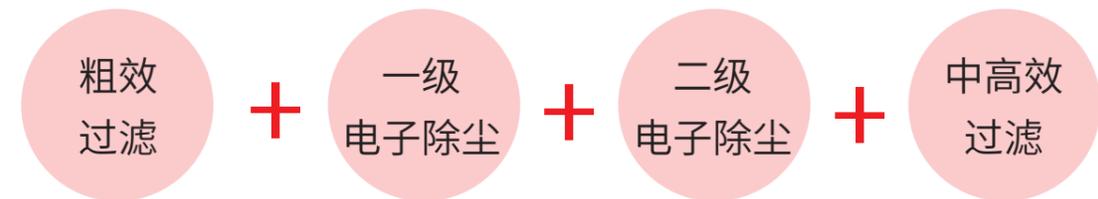
高效除尘, 高效杀菌, 高满布率, 高智能化
低风阻, 低能耗, 低重量, 低厚度

0耗材, 0噪音, 0臭氧



初中效过滤对比玻纤材质,
阻力降低 40%,
全生命周期内过滤效率保证

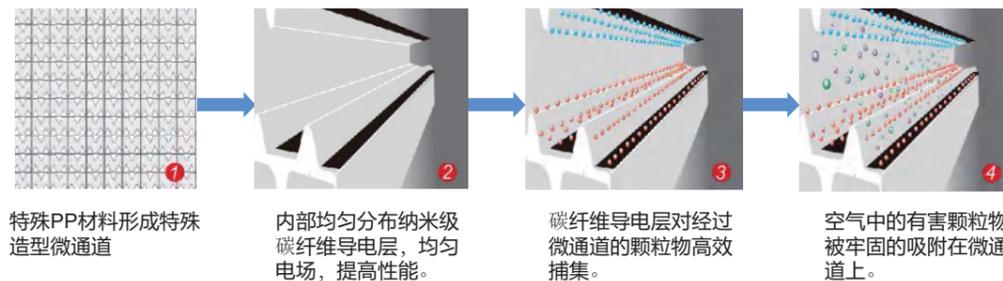
标准配置



根据用户需求可配置

AT粒子晶须微通道凝并技术和辉光等离子

1. 细微颗粒在微通道内被荷电, 异性相吸产生凝并作用, 形成大颗粒在通道中被捕集, 可过滤掉空气中直径小于0.3μm的细颗粒有害物质。可为用户大大节省耗材费用。
2. GDP辉光等离子, PX-UV高频脉冲紫外技术, 经广州微生物研究所测试, 菌落消灭数达到99.6%以上。



活性炭吸附段

超强的吸附异味、除臭的功能
功能段内置活性炭过滤器, 活性炭是一种很细小的炭粒, 有很大的表面积, 而且炭粒中还有更细小的孔——毛细管。这种毛细管具有很强的吸附能力, 由于炭粒的表面积很大, 所以能与气体(杂质)充分接触当气体(杂质)碰到毛细管被吸附, 起净化作用。

光触媒净化杀菌段

杀菌、除臭、除甲醛
光触媒是一种以纳米级TiO2为代表的具有光催化功能的半导体材料的总称。光触媒在特定波长的紫外线照射下, 产生氧化能力极强的自由羟基和活性氧, 能破坏细菌的细胞膜和病毒的蛋白质, 分解有机污染物(甲醛、苯等)。

紫外线灯

紫外线杀菌消毒
紫外线杀菌就是通过紫外线的照射, 破坏及改变微生物的DNA结构使细菌当即死亡或不能繁殖后代, 达到杀菌的目的。真正具有杀菌作用的是UVC紫外线, 因为C波段紫外线很易被生物体的DNA吸收, 尤以253.7nm左右的紫外线最佳。紫外线杀菌属于纯物理消毒方法, 具有简单便捷、广谱高效、无二次污染、便于管理和实现自动化等优点。

概述

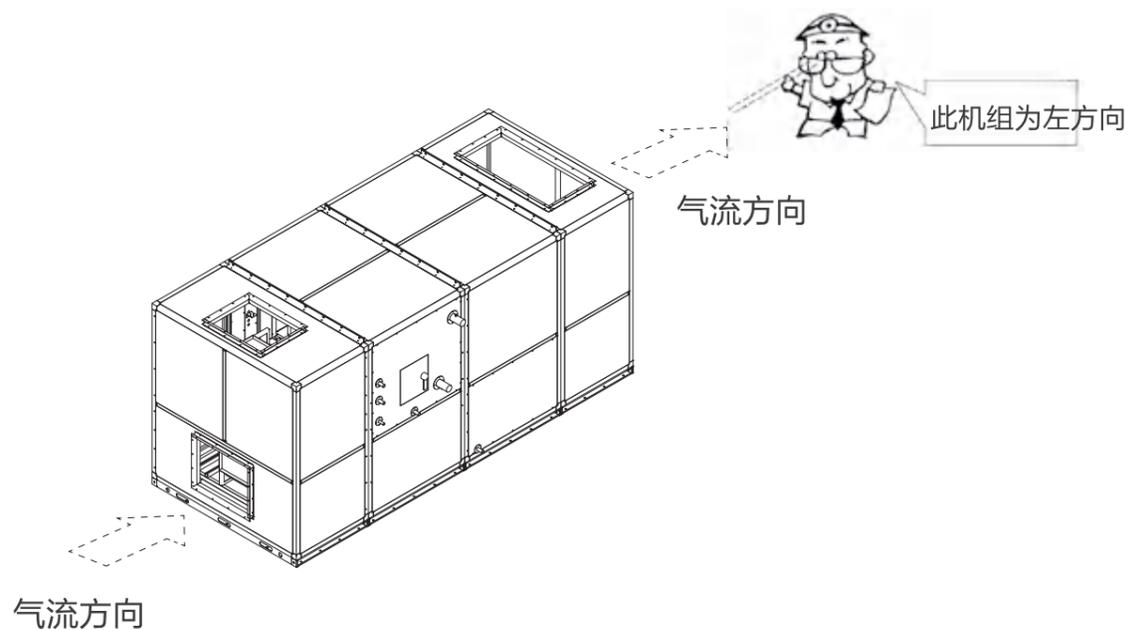
奈兰双冷源新风除湿机组可根据客户要求提供多种功能段组合，可广泛应用于地铁、展览中心、机场、写字楼、宾馆、饭店、影剧院、商场、体育馆、国家行政机关、电子、精密机械、纺织、医药、食品、石化、烟草等场合。若机组安装靠近海岸或周围有造纸厂、炼铁厂、化学工厂等腐蚀环境场合，客户需咨询工厂，以免腐蚀环境妨碍产品长期运行的稳定性。

奈兰双冷源新风除湿机组可根据用户需求配置智能化控制系统，广泛应用于工艺性空调场所和舒适性空调场所。控制系统可选用工业级高精度控制器，具有可靠性高，运算速度快，抗干扰能力强等特点，配合高品质的传感器、执行器等，保证了用户系统的控制精度和稳定性，可实现对医院手术室、制药厂、电子厂房、精密实验室等工艺性空调的自动控制。



机组左右判断

面对气流方向，进出水管在左侧为左型，反之为右型。



板翅式显热回收型双冷源新风除湿机组

技术参数

TECHNICAL PARAMETERS

机组型号	新风		排风		电源	装机功率	水流量	除湿量	加湿量	"加湿板换流量"	加湿补水量
	新风量	机外余压	排风量	机外余压							
	m ³ /h	Pa	m ³ /h	Pa							
DEHU-2000R/B	2000	300	1800	250	380V/ 50Hz	4.5	5.7	34	18	0.8	28
DEHU-3000R/B	3000	450	2400	350		7	8.5	50	30	0.8	45
DEHU-4000R/B	4000	450	3400	350		10	9.7	68	40	1	50
DEHU-5000R/B	5000	550	4100	450		13	10.5	85	43	1	60
DEHU-6000R/B	6000	550	5000	450		14.5	13	100	51	1	70
DEHU-7000R/B	7000	550	5600	450		15	16	109	67	2	75
DEHU-8000R/B	8000	550	6500	450		19	19	125	77	2	80
DEHU-9000R/B	9000	550	7800	450		21	21	145	82	2	90
DEHU-10000R/B	10000	550	8500	450		24.7	23	156	96	2	100
DEHU-11000R/B	11000	550	9000	450		25.8	25	180	98	2	110
DEHU-12000R/B	12000	550	10000	450		27	27	195	105	3	125
DEHU-13000R/B	13000	550	10800	450		28.7	30	203	125	3	130
DEHU-14000R/B	14000	550	11500	450		29	32	228	136	3	145
DEHU-15000R/B	15000	550	12200	450		29.5	34	234	144	3	150
DEHU-16000R/B	16000	550	13000	450		30.5	38	250	154	3	160
DEHU-17000R/B	17000	550	15800	450		32	40	268	168	4	170
DEHU-18000R/B	18000	550	17000	450		33.5	42	282	175	4	180
DEHU-20000R/B	20000	550	18800	450		38	47	305	201	5	200

机组型号	冷冻水进 出水管径	加湿板换 进出水管 径	加湿补水 管径	加湿方式/ 用水	噪音	空气过滤器	机组尺寸(包括风 阀,法兰)	运行 重量
							长X宽X高	
							mm	
DEHU-2000R/B	DN 40	DN 20	DN 15	软水/纯 水	55	初效G4+中效 F9 (选配双静 电)	1860×1030×1560	≤290
DEHU-3000R/B	DN 40	DN 20	DN 15		60		2500×1600×1800	≤550
DEHU-4000R/B	DN 50	DN 25	DN 20		62		4900X1350X1800	≤1050
DEHU-5000R/B	DN 50	DN 25	DN 20		63		5000X1500X1900	≤1200
DEHU-6000R/B	DN 50	DN 25	DN 20		63		5000X1500X1900	≤1500
DEHU-7000R/B	DN 50	DN 25	DN 20		64		5200X1600X2100	≤1850
DEHU-8000R/B	DN 65	DN 25	DN 20		64		5200X1600X2100	≤1900
DEHU-9000R/B	DN 65	DN 25	DN 20		64		5400X1900X2300	≤2350
DEHU-10000R/B	DN 65	DN 25	DN 20		65		5400X1900X2300	≤2350
DEHU-11000R/B	DN 65	DN 25	DN 20		65		5400X2000X2300	≤2500
DEHU-12000R/B	DN 80	DN 32	DN 20		66		5400X2000X2500	≤2850
DEHU-13000R/B	DN 80	DN 32	DN 20		66		5400X2000X2500	≤2850
DEHU-14000R/B	DN 80	DN 32	DN 20		66		5600X2200X2500	≤3300
DEHU-15000R/B	DN 80	DN 32	DN 20		67		5600×2400×2600	≤3450
DEHU-16000R/B	DN 80	DN 32	DN 20		67		5600×2400×2600	≤3450
DEHU-17000R/B	DN 100	DN 32	DN 20		67		5700×2400×2650	≤3600
DEHU-18000R/B	DN 100	DN 32	DN 20		67		5700×2400×2650	≤3600
DEHU-20000R/B	DN 125	DN 32	DN 20		68		5800×2400×2800	≤3950

Exhaust condensing heat recovery dual cold source fresh air dehumidification unit

排风冷凝热回收型双冷源新风除湿机组

技术参数

TECHNICAL PARAMETERS

型号	新风			排风			空气过滤器	制冷工况									
	新风量	机外余压	风机功率	排风量	机外余压	风机功率		表冷器冷量	表冷器流量	直膨段冷量	压缩机功率	冷凝再热量	冷却量	冷凝板换水流量	总供冷量	除湿量	总水流量
	m³/h	Pa	kW	m³/h	Pa	kW		kW	m³/h	kW	kW	kW	kW	m³/h	kW	kg/h	m³/h
DEHU-2000RL/A	2000	550	2.2	1600	450	1.1	初效G4+双级静电+中效F9	26.8	3.3	13.7	3.9	5.1	12.5	1.5	40.5	33.1	4.8
DEHU-3000RL/A	3000	550	3.0	2400	450	1.5	初效G4+双级静电+中效F9	40.2	4.9	20.5	5.8	7.7	18.6	2.3	60.7	49.7	7.2
DEHU-4000RL/A	4000	550	3.0	3200	450	2.2	初效G4+双级静电+中效F9	53.6	6.6	27.3	7.8	10.3	24.8	3.0	80.9	66.2	9.6
DEHU-5000RL/A	5000	550	4.0	4000	450	2.2	初效G4+双级静电+中效F9	67.1	8.2	34.1	9.7	12.9	30.9	3.8	101.2	82.8	12.0
DEHU-6000RL/A	6000	550	5.5	4800	450	2.2	初效G4+双级静电+中效F9	80.5	9.9	40.9	11.6	15.4	37.1	4.6	121.4	99.4	14.4
DEHU-7000RL/A	7000	550	5.5	5600	450	3	初效G4+双级静电+中效F9	93.9	11.5	47.7	13.6	18.0	43.3	5.3	141.6	115.9	16.9
DEHU-8000RL/A	8000	550	5.5	6400	450	3	初效G4+双级静电+中效F9	107.2	13.2	54.6	15.6	20.6	49.6	6.1	161.8	132.5	19.3
DEHU-9000RL/A	9000	550	7.5	7200	450	3	初效G4+双级静电+中效F9	120.6	14.8	61.4	17.5	23.1	55.8	6.9	182	149.0	21.7
DEHU-10000RL/A	10000	550	7.5	8000	450	4	初效G4+双级静电+中效F9	134.1	16.5	68.1	19.4	25.7	61.8	7.6	202.2	165.6	24.1
DEHU-11000RL/A	11000	550	7.5	8800	450	4	初效G4+双级静电+中效F9	147.4	18.1	75.1	21.4	28.3	68.2	8.4	222.5	182.2	26.5
DEHU-12000RL/A	12000	550	11.0	9600	450	4	初效G4+双级静电+中效F9	160.8	19.8	81.9	23.4	30.9	74.4	9.1	242.7	197.3	28.9
DEHU-13000RL/A	13000	550	11.0	10400	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	174.3	21.4	88.6	25.3	33.4	80.5	9.9	262.9	215.3	31.3
DEHU-14000RL/A	14000	550	11.0	11200	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	187.8	23.1	95.4	27.2	36.0	86.6	10.6	283.2	231.8	33.7
DEHU-15000RL/A	15000	550	11.0	12000	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	201.2	24.7	102.2	29.2	38.6	92.8	11.4	303.4	248.4	36.1
DEHU-16000RL/A	16000	550	11.0	12800	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	214.5	26.4	109.1	31.1	41.1	99.1	12.2	323.6	265.0	38.5
DEHU-17000RL/A	17000	550	11.0	13600	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	228.0	28.0	115.9	33.1	43.7	105.3	12.9	343.9	281.5	40.9
DEHU-18000RL/A	18000	550	15.0	14400	450	7.5	初效G4+双级静电+中效F9	241.3	29.6	122.8	35.1	46.3	111.6	13.7	364.1	298.1	43.4
DEHU-19000RL/A	19000	550	15.0	15200	450	7.5	初效G4+双级静电+中效F9	254.8	31.3	129.5	37.0	48.8	117.7	14.5	384.3	314.6	45.8
DEHU-20000RL/A	20000	550	15.0	16000	450	7.5	初效G4+双级静电+中效F9	268.2	33.0	136.4	39.0	51.4	124.0	15.2	404.6	331.2	48.2

Domestic hot water dual cold source heat recovery fresh air dehumidification unit

生活热水型双冷源热回收新风除湿机组

技术参数

TECHNICAL PARAMETERS

序号	型号	新风			排风			空气过滤器	制冷工况											
		新风量	机外余压	风机功率	排风量	机外余压	风机功率		夏季生活热水模块供热量	压缩机功率	生活热水产生量	表冷器冷量	表冷器流量	直膨段冷量	压缩机功率	冷凝再热量	冷却量	总供冷量	除湿量	总水流量
		m³/h	Pa	kW	m³/h	Pa	kW		kW	kW	m³/h	kW	m³/h	kW	kW	kW	kW	kW	kg/h	m³/h
1	DEHU-2000RS/A	2000	550	2.2	1600	450	1.1	初效G4+双级静电+中效F9	10.6	3.0	0.24	26.8	3.3	13.7	3.9	5.2	12.4	40.5	33.1	4.8
2	DEHU-3000RS/A	3000	550	3.0	2400	450	1.5	初效G4+双级静电+中效F9	15.5	4.2	0.35	40.2	4.9	20.5	5.8	7.8	18.5	60.7	49.7	7.2
3	DEHU-4000RS/A	4000	550	3.0	3200	450	2.2	初效G4+双级静电+中效F9	20.8	5.5	0.47	53.6	6.6	27.3	7.8	10.4	24.7	80.9	66.2	9.6
4	DEHU-5000RS/A	5000	550	4.0	4000	450	2.2	初效G4+双级静电+中效F9	25.5	6.6	0.58	67.1	8.2	34.1	9.7	13.0	30.8	101.2	82.8	12.0
5	DEHU-6000RS/A	6000	550	5.5	4800	450	2.2	初效G4+双级静电+中效F9	30.3	7.8	0.69	80.5	9.9	40.9	11.6	15.6	36.9	121.4	99.4	14.4
6	DEHU-7000RS/A	7000	550	5.5	5600	450	3	初效G4+双级静电+中效F9	35.7	9.1	0.81	93.9	11.5	47.7	13.6	18.2	43.1	141.6	115.9	16.9
7	DEHU-8000RS/A	8000	550	7.5	6400	450	3	初效G4+双级静电+中效F9	40.6	10.4	0.92	107.2	13.2	54.6	15.6	20.8	49.4	161.8	132.5	19.3
8	DEHU-9000RS/A	9000	550	7.5	7200	450	3	初效G4+双级静电+中效F9	45.5	11.6	1.03	120.6	14.8	61.4	17.5	23.4	55.5	182.0	149.0	21.6
9	DEHU-10000RS/A	10000	550	7.5	8000	450	4	初效G4+双级静电+中效F9	51.0	13.1	1.15	134.1	16.5	68.1	19.4	26.0	61.5	202.2	165.6	24.1
10	DEHU-11000RS/A	11000	550	7.5	8800	450	4	初效G4+双级静电+中效F9	56.0	14.3	1.27	147.4	18.1	75.1	21.4	28.6	67.9	222.5	182.2	26.5
11	DEHU-12000RS/A	12000	550	11.0	9600	450	4	初效G4+双级静电+中效F9	61.2	15.7	1.38	160.8	19.8	81.9	23.4	31.2	74.1	242.7	197.3	28.9
12	DEHU-13000RS/A	13000	550	11.0	10400	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	65.9	16.8	1.49	174.3	21.4	88.6	25.3	33.8	80.1	262.9	215.3	31.3
13	DEHU-14000RS/A	14000	550	11.0	11200	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	71.4	18.2	1.62	187.8	23.1	95.4	27.2	36.4	86.2	283.2	231.8	33.7
14	DEHU-15000RS/A	15000	550	11.0	12000	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	76.2	19.5	1.72	201.2	24.7	102.2	29.2	39.0	92.4	303.4	248.4	36.1
15	DEHU-16000RS/A	16000	550	15.0	12800	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	81.2	20.8	1.84	214.5	26.4	109.1	31.1	41.6	98.6	323.6	265.0	38.5
16	DEHU-17000RS/A	17000	550	15.0	13600	450	5.5	初效G4+双级静电+中效F9	86.0	22.1	1.95	228.0	28.0	115.9	33.1	44.2	104.8	343.9	281.5	40.9
17	DEHU-18000RS/A	18000	550	15.0	14400	450	7.5	初效G4+双级静电+中效F9	91.0	23.1	2.06	241.3	29.6	122.8	35.1	46.8	111.1	364.1	298.1	43.4
18	DEHU-19000RS/A	19000	550	15.0	15200	450	7.5	初效G4+双级静电+中效F9	97.2	24.8	2.20	254.8	31.3	129.5	37.0	49.4	117.1	384.3	314.6	45.8
19	DEHU-20000RS/A	20000	550	15.0	16000	450	7.5	初效G4+双级静电+中效F9	102.0	26.2	2.31	268.2	33.0	136.4	39.0	52.0	123.4	404.6	331.2	48.2

型号	制热工况										盘管压降	加湿方式/用水	机组尺寸 长X宽X高	装机功率	运行重量	噪音
	盘管热量	热水盘管流量	直膨段热量	高效膜加湿量	加湿板换制热量	加湿板换流量	总制热量	总水流量	加湿补水量	加湿方式/用水						
	kW	m³/h	kW	kg/h	kW	m³/h	kW	m³/h	L/h	Kpa						
DEHU-2000RL/A	26.2	3.2	4.5	19.9	5.2	0.6	35.9	3.9	30	40	软化水	4900*1200*1700	8.2	630	61	
DEHU-3000RL/A	39.1	4.8	6.8	29.9	7.8	1.0	53.7	5.8	45	40	软化水	4900*1200*1700	11.9	660	61	
DEHU-4000RL/A	52.4	6.4	9.0	39.8	10.4	1.3	71.8	7.7	60	40	软化水	4900*1400*1900	14.6	850	61	
DEHU-5000RL/A	65.5	8.0	11.3	49.8	13.0	1.6	89.8	9.6	75	40	软化水	4900*1400*1900	17.8	1050	63	
DEHU-6000RL/A	78.7	9.7	13.5	59.7	15.6	1.9	107.8	11.6	90	40	软化水	5000*1600*2000	20.4	1250	63	
DEHU-7000RL/A	91.8	11.3	15.8	69.7	18.2	2.2	125.8	13.5	105	40	软化水	5000*1600*2000	25.5	1500	63	
DEHU-8000RL/A	104.9	12.9	18.1	79.7	20.8	2.6	143.8	15.4	120	50	软化水	5300*1900*2200	27.6	1800	64	
DEHU-9000RL/A	118.0	14.5	20.3	89.6	23.4	2.9	161.7	17.4	135	50	软化水	5300*1900*2200	32.3	1800	64	
DEHU-10000RL/A	131.1	16.1	22.6	99.6	26.0	3.2	179.7	19.3	150	50	软化水	5450*2250*2200	35.7	2300	64	
DEHU-11000RL/A	144.3	17.7	24.8	109.6	28.6	3.5	197.7	21.2	165	50	软化水	5450*2250*2200	37.8	2530	64	
DEHU-12000RL/A	157.4	19.3	27.1	119.5	31.2	3.8	215.7	23.2	180	50	软化水	5700*2250*2400	43.9	2530	64	
DEHU-13000RL/A	170.5	20.9	29.3	129.5	33.8	4.2	233.6	25.1	195	50	软化水	5700*2250*2400	46.6	2670	65	
DEHU-14000RL/A	183.6	22.6	31.6	139.4	36.4	4.5	251.6	27.0	210	50	软化水	5700*2250*2400	50.4	2950	65	
DEHU-15000RL/A	196.7	24.2	33.9	149.4	39.0	4.8	269.6	29.0	225	50	软化水	5800*2250*2600	52.6	2950	65	
DEHU-16000RL/A	209.8	25.8	36.1	159.4	41.6	5.1	287.5	30.9	240	50	软化水	5950*2400*2750	54.6	3360	65	
DEHU-17000RL/A	223.0	27.4	38.4	169.3	44.2	5.4	305.6	32.8	255	50	软化水	5950*2400*2750	57.6	3360	68	
DEHU-18000RL/A	236.1	29.0	40.6	179.3	46.7	5.7	323.4	34.7	270	50	软化水	5950*2400*2800	66.7	4100	68	
DEHU-19000RL/A	249.1	30.6	42.9	189.2	49.3	6.1	341.3	36.7	285	50	软化水	5950*2600*2800	68.7	4100	68	
DEHU-20000RL/A	262.3	32.2	45.2	199.2	51.9	6.4	359.4	38.6	300	50	软化水	6250*2600*2800	71.0	4550	68	

注：1、额定工况：夏季室外35°C/28°C；冬季室外-10°C，44%；

2、额定制冷除湿参数：送风参数18°C，7.5g/kg干空气

3、额定制热加湿参数：送风参数22°C，9g/kg干空气

4、机组制冷除湿段保留冷却水管路以保障极端工况运行。

- 1、额定工况：夏季室外35°C/28°C；冬季室外-10°C，44%；
- 2、额定制冷除湿参数：送风参数18°C，7.5g/kg干空气
- 3、额定制热加湿参数：送风参数22°C，9g/kg干空气
- 4、夏季自来水供水温度15°C，生活热水模块热水回水48°C，出水53°C，循环水温度差5度；
- 5、夏季采用新风进行热回收；额定工况：新风DB35°C，RH60%，回风DB26°C，RH50%；
- 6、冬季自来水供水温度5°C，生活热水模块热水回水48°C，出水53°C，循环水温度差5度；
- 7、冬季采用新风进行热回收，回风温度20°C，RH35%；
- 8、机组制冷除湿段保留冷却